



万里扬 FEN DOU ZHONG YAO JING YAN ZHI ER JIAN CHI ZI ZHU CUANG XIN
奋斗 重要经验之二: 坚持自主创新

坚持自主创新 从“跟跑”到“领跑” 走好科技自立自强路



科技是国家强盛之基,创新是民族进步之魂。万里扬始终紧抓自主创新不动摇,保持“争第一”的精神与干劲,敢于瞄准前沿技术和关键领域持续创新,用“站在山顶望星空”的高度与格局,实现从“跟跑”到“领跑”的跨越,走好科技自立自强之路。

销量突破千万大关

时间追溯到 1996 年,乘着改革开放的春风,“清华实业”(万里扬前身)在金华婺城区白龙桥镇洞溪村诞生。怀着振兴民族汽车工业的梦想,万里扬不满足于汽车齿轮的加工业,开始潜心研制汽车变速器。2000 年左右,凭借能吃苦、敢借鉴、肯钻研的劲头,万里扬成功研制出了属于自己的首台商用车变速器——QH140。而在研制第一台变速器的过程中,万里扬就深深体会到了产品技术与国外的差距,更意识到了自主创新的重要性,坚定了把创新作为引领企业发展第一动力的信念。

这些年,万里扬始终以客户为导向,不断加大研发投入,从最初“跟跑”的模拟创新到如今“领跑”的自主创新,从 H 系列到 T 系列、TS 系列,再到 G 系列、GS 系列,经过在中轻型商用车变速器领域二十余载的创新深耕,产品已经占据市场主导地位,销量在全国中轻型商用车变速器市场占有率连续十多年稳居第一,其中 G 系列产品更是多年占据高端轻型商用车变速器市场 60% 以上份额。“全国制造业单项冠军”代表着全

球细分行业最高的发展水平、最强的市场实力,是制造企业的第一方阵,“中国制造”的排头兵,在产业链中占据举足轻重的地位。万里扬于 2020 年凭借在中轻型商用车变速器领域的优异表现拿下了这个重量级大奖。截止 2021 年底,万里扬商用车变速器销量累计达 1060 万台。

敢与外资品牌较高下

2015 年,已经在商用车变速器领域全面开花结果的万里扬,又大胆进入乘用车变速器领域迎接新的挑战。当时尽管中国乘用车市场巨大,但进口供应商却牢牢掌握着乘用车自动变速器的定价权,国内汽车厂商需要的产品全部依赖进口,成本很高。为了解决这一卡脖子的难题,万里扬先后投入研发费用约 5 亿元、零部件制造等固定资产投资超 20 亿元,自主研发了新一代 CVT 自动变速器。

凭借与外资品牌水平相当的产品性能和质量、显著的成本优势,万里扬 CVT 快速打开了市场,2019 年开始大规模配套奇瑞、吉利和比亚迪等相关车型上市。此举不仅打破了外资品牌对中国市场的垄断,还大幅拉低了外资品牌自动变速器的配套价格,实现了国产化替代。“世界十佳变速器”是世界首个变速器领域的专业评选,万里扬自主研发的新一代 CVT25 变速器,各项指标比肩国际一流水平,具备更宽速比、更高传动效率、更低噪音水平、更高经济性等产品优势,于 2019 年和 2021 年先后两度斩获“世界十佳变速器”殊荣。截止 2021 年底,万里扬 CVT 自动变速器销量突破了 160 万台。

多个“从 0 到 1”突破

“不管什么技术,只有掌握在自己手里才不会被别人牵着鼻子走,这也是我们民族企业的发展方向。”万里扬董事长黄河清深谙自主创新的重要性,在研发上始终不吝投入,近年来研发费用均保持在营业收入的 6% 左右,公司已经拥有国家认

定企业技术中心、省级重点企业研究院、省级博士后科研工作站、CNAS 认可的汽车变速器实验室等,承担 10 余项国家重点新产品开发和省级重大科技攻关项目,拥有各类授权专利 560 余项,形成多个系列、数百个品种、千余款产品,技术创新能力和整体水平步入“国家队”行列。

坚持自主创新不动摇的万里扬,经历了技术创新的艰难突破,竞争对手的疯狂打压,发展愈加稳健,无论是 2008 年金融危机,还是 2020 年新冠疫情,都能化危为机实现新的突破。近年来,万里扬继续聚焦中国汽车产业发展前沿领域,将产品研发目标瞄准了新能源汽车这片新蓝海,频频创造多个“首次”,填补领域空白。在乘用车变速器领域,由万里扬全球首创的 DHT 双电机混动技术产品,突破国外技术壁垒,可适配国内市场 A、B 级主流车型,目前已进入样车搭载试验阶段,将成为抢占新能源汽车市场高地的关键产品。在商用车变速器领域,中国首款轻卡 AMT 变速器、中国首款集成式商用车混合动力变速器、中国首款中卡和重卡 10 档集成式 AMT 变速器相继在万里扬诞生,填补了国内市场空白,产品将成为万里扬的销量和利润增长点。同时,万里扬顺应汽车行业高效节能趋势,加速推进新能源汽车纯电驱动系统的研发,EV 减速器、二合一等产品已于 2020 年、2021 年相继上市,体积更小、效率更高的三合一、六合一等产品也将陆续投放市场。从传统燃油汽车变速器,到混合动力汽车驱动总成,再到纯电驱动系统的研发,万里扬紧跟新时代汽车发展趋势,努力推出代表行业领先、市场需要、客户满意的产品,也为中国汽车“双碳”战略目标实现贡献了力量。

心怀“亦余心之所善兮,虽九死其犹未悔”的豪情,始终奔跑在创新路上的万里扬,肩负着中国制造自立自强的光荣使命,将继续加快关键核心技术攻关,加快新产品开发,打造未来发展新优势,不断实现“从 0 到 1”的突破,向着全球一流目标坚定前行。

万里扬获评“浙江省企业管理对标提升标杆企业”

本报讯(记者 徐菁)3 月 31 日,浙江省经济和信息化厅公布了 2021 年度 20 家浙江省企业管理对标提升标杆企业和 30 位成绩突出个人的名单,浙江万里扬股份有限公司获评“浙江省企业管理对标提升标杆企业”,金华市仅 2 家人选;同时,浙江万里扬股份有限公司总裁顾勇获评“浙江省管理对标提升成绩突出个人”。

评选浙江省管理对标提升标杆企业,是为了深入贯彻党中央和省委要求,加快落实《关于开展对标世界一流管理提升行动的通知》而开展的活动。

多年来,万里扬按照卓越绩效管理模式结合 IATF16949 标准建立企业管理标准体系,不断强化战略体系和管理能力建设,抓重点、补短板、强弱项,形成了具有万里扬特色的企业管理模式和管理经验。

此次获评既是对万里扬管理对标提升工作的高度认可,也有助于持续巩固推进管理对标提升工作,进一步深入开展对标世界一流管理提升行动。未来,万里扬将继续提高企业管理能力,促进企业提质增效,为打造全球制造业基地提供强有力的支撑。

万里扬两款产品入选“浙江制造精品”

本报讯(记者 徐菁)3 月 22 日,浙江省经信厅公布了 2021 年度“浙江制造精品”名单,浙江万里扬股份有限公司及下属子公司浙江万里扬新能源驱动有限公司的“WLY10H 系列工程车变速器”和“自动变速器 CVT25”两款产品双双入选!

这两款产品是万里扬众多精品中的代表,WLY10H 系列工程车变速器是万里扬研制的第五代工程车变速器,技术指标引领行业,连续十多年保持行业销量领先。CVT25 是万里扬自主研发的乘用车自动变速器,具备更宽速比、更高传动效率、更低噪音水平、更高经济性等优势,技术达到国际先进水平,自 2018 年上市以来产销突破 100 万台,于 2019 年和

2021 年先后两度斩获“世界十佳变速器”殊荣。

据了解,“浙江制造精品”以提升浙江制造产品市场知名度、竞争力、附加值为主要目的,申报企业要求生产技术和装备水平国内领先,产品质量和主要技术性能指标处于国内同类产品的领先水平或国际较高水平。

二十多年来,万里扬一直致力打造汽车变速器精品,将“精益求精”的企业精神融入到研发和制造的每一个环节,以卓越的品质赢得了广大客户的信赖,截止 2021 年底汽车变速器累计产销超 1480 万台。未来,万里扬还将在高效变速器、混合动力总成和新能源汽车驱动总成领域智造更多精品、名品。

万里扬:别样妇女节 情暖“半边天”



三月春风和煦,第 112 个“三八”国际妇女节如期而至。万里扬集团总裁吴月华向全公司工作在各条战线上的女员工们致以亲切的问候和诚挚的祝福,感谢她们对万里扬事业的辛勤付出,希望她们继续发挥“半边天”作用,积极展现巾帼风采,快乐工作,幸福生活,为万里扬发展贡献智慧与力量。

为了让全体女员工们度过一个温馨难忘的节日,感受到来自万里扬大家庭的关爱,万里扬集团妇联组织开展了丰富活动。(具体详见 2 版)



万里扬 DHT 混动变速器 首轮寒区试验和标定圆满收官



本报讯(记者 徐菁)3 月 27 日,万里扬研发总院电控开发部的 5 名工程师,历时近 1 个月在中国极寒之地黑龙江漠河完成了 DHT 混动变速器的首轮寒区试验和标定。

作为万里扬抢占新能源汽车市场高地的关键产品,DHT 混动变速器的寒区试验和标定是开发过程重要环节。此次共完成了 10 余项次试验内容,包括硬件低温关键性能指标、低温 HTCU 软件策略标定验证、低温驾驶性能标定等,不仅为产品适应性开发积累丰富经验,也为后续量产打下坚实基础。

为了测试极寒状态下车辆工作状态是否满足预期设定,并对车辆标定覆盖不足的细节进行优化,试验团队几乎跑遍了整个漠河,每天都要在凌晨和深夜最寒冷的时段钻进车中开展试验,为了确保数据准确性,车内还不能开空调。现场试验完成后,大家总是不顾劳累,第一时间完成试验数据的整

理总结,并对现场遇到的各种问题、参数调整进行沟通讨论,为第二天的工作提供关键支撑。

在试验团队的共同努力下,大家克服了漠河疫情管控带来的各种不便,顺利按计划节点完成了 DHT 混动变速器的首轮寒区试验和标定。产品在极寒环境下展现出了卓越性能,无论是低温 EV(纯电模式)动力响应性、发动机冷启动平顺性,还是 HEV(混动模式)加速平顺性、冰雪路面等特殊工况下的适应能力等,都在此次试验中得到了验证和提升。

为了准确模拟用户使用情况,验证新产品在高温、高原、高寒等极限环境下的适应能力,“三高”试验已成为万里扬产品研发的重要一环。从极寒的漠河到酷热的火焰山,变化的是温度,不变的是坚守。万里扬研发团队始终秉持“拼搏进取精益求精”企业精神,不断创造客户最欢迎的产品。

齿轮三工厂生产保障科： 平凡中干实事 追梦中齐奋斗

□齿轮三工厂 伊惠娟



齿轮三工厂生产保障科是一个拥有28人的团队,承担了工厂生产计划安排、设备维修保障、机物料采购、降本增效推进等多项工作,总能在第一时间完成生产上急难险重的服务保障任务,为工厂生产的平稳运行贡献了重要力量。2021年,团队获得了公司授予的“先进单位”荣誉称号。他们是设备维保的“螺丝钉”。去年12月12日晚,工

厂热处理连续炉出现了卡料情况,如果不及时处理,炉中的80盘零件将全部报废。设备经理张醒带领机修团队第一时间赶到现场,在车间主任刘俊松及工艺人员的积极配合下,展开了一场速度与时间的较量。通过故障排除法,张醒确定了问题出现在推杆定位位置倾斜,现场人员立即分工作业,通过连夜奋战,快速在凌晨解决了问题,保障零件安全的同时,也确保设备顺利运行。这样的事情不胜枚举,他们就像一颗螺丝钉,哪里需要哪里拧。2021年,生产保障科的设备保养率达100%,设备的专项检测、保养和定期检查等工作全部按计划完成;组织开展设备安全防护专项改善提升工作,完成了桁架触碰感应、手动确认运行等装置在设备的全覆盖,确保全年无重大安全事故发生;全年完成设备移机自动线安装38条,芜湖设备搬迁90余台,临江设备搬迁80余台,全部顺利恢复生产。

他们是降本增效的“急先锋”。2021年,生产保障科全力推进机物料降本工作,对各类刀具进行国产化替代和型号改进,全年为工厂节约成本200余万元。同时,工厂针对夹具具损耗大这一现状,将所有数控车床的夹具具改为自制的三爪夹具,不仅每个夹具可以节约成本1100元,

同时还可节省采购时间20天左右。工厂在所有设备上安装了沥油装置,生产加工多余的用油实现回收再利用,通过加强对切削液、磨削液、磨齿油和防锈油等油料管理力度,全年实现降本100余万元。

他们是生产管理的“探索者”。生产过程中,生产保障科不断根据工厂生产实际创新生产管理方法,通过对设备就近组合、程序优化、刀具选型等多方面改善,使瓶颈产能的输入轴热前日均产量提升30%,压板复合磨日均产量提升20%,确保了交付任务完成;收获的背后离不开团队的协作,质量科每日召开现场快速反应会,及时沟通解决生产保障工作中的难点问题;每月组织废品分析会,针对TOP问题进行特殊管控,减少不良产生;组织检验员开展碰磁风险点识别培训,让最熟悉现场的员工现场授课,更好地提升培训效果……通过一系列工作开展,工厂的NVH一次交检合格率,PPM产品不良率、完工检合格率等关键指标均实现持续改善。

一项项成果,一串串数据的背后,是生产保障科全员对岗位尽职尽责、兢兢业业的工作态度,他们用平凡的实际行动展现万里扬最美奋斗者形象。

攻坚克难勇向前 降本增效收获丰

锻造工厂 CVT 四大件全部实现自制

□锻造工厂 王欢

CVT的输入、输出压板和输入、输出带轮轴统称为CVT四大件,是CVT变速器的核心零部件,也是CVT锻件中难度最大的产品。之前,公司一直委外加工,不仅成本高,产能也受到制约。从2019年3月开始,锻造工厂组织技术、生产、设备相关骨干人员成立改善小组,历经15个月的努力,于2021年6月顺利实现了CVT四大件自制。2021年,锻造工厂的“CVT四大件自制降本”项目也被公司评为重大贡献奖。

在CVT18压板量产过程中,工作一直备受模具型腔过深的困扰,项目组通过咨询行业专家并用软件进行详细分析,顺利改善型腔结构,解决了因为型腔过深导致自动化夹具经常脱落及碗口锻造不满的情况;对于压板的粘模问题,项目组通过对喷淋板开展3D扫描测绘,自行完成激光切割加工和喷淋总成组装,实现全工位喷淋喷水解决了压板粘模问题。

CVT带轮轴模具寿命也是一大难题,原先一个模具最多打1000个零件就失效,而一个模具成本要5000元左右,不仅模具成本高,而且影响产品加工效率。为了尽快解决这一难题,项目组的吴江、杨家勇等人白天在现场作试验验证,晚上加班修改模具设计图,连续奋战15天,终于成功将模具由整体改为分体,使模具寿命提高了100%,每年可为工厂节省成本150万元。

此外,CVT带轮轴的辊锻模具委外制作周期长、成本高,一直以来也是改善的重难点。由工厂厂长刘芝同牵头,项目组王子孝、黄元武等深入研究辊锻工艺并开展设计与加工,实现了模具自制。自制的辊锻模具每个可节省成本1.3万元,年降本可达20万元。

众人拾柴火焰高。锻造工厂项目组通过攻克了一个又一个难题,最终实现CVT四大件的全部自制。



轻卡变速器工厂： 齐心协力提产能 千方百计保订单

□轻卡变速器工厂 方璐



开年以来,由于蓝牌轻卡新规的落地,万里扬新产品8G45/8G55需求量呈现爆发式增长,商变事业部轻卡变速器工厂积极响应市场变化,迅速打造新产品产能以满足市场需求。

工厂将现有的福康生产线改造成8档线,并引进了4台压机、5台涂胶机和15台流水线小车等新设备,用于应对新产品增量。同时,工厂组织设备厂家技术人员对相关员工进行培训指导,使他们能够尽快熟练操作新设备;并通过实施岗位作业优化、生产任务超产激励等方法,进一步提升员工工作积极性。

此外,工厂内部加强生产过程管控,明确各

节点生产瓶颈,落实零部件、采购件的到位时间,每天及时与销售公司对接市场装机需求,结合物料合理调配装配计划,在满足市场装机的同时做到有限产能不浪费;技术、质量人员跟线作业,第一时间解决生产现场问题;结合实际开展节拍优化,如对前后壳压机的工序进行优化,压装分三次提升到一次压装,大大提高了生产效率。

在新产品上量的关键时刻,工厂全员以大局为重,齐心协力提产能,千方百计保订单,3月新产品8G45/8G55产量较1月增长超100%,充分满足了客户订单需求,彰显了奋斗者本色。

机械制造公司：利用余热降低蒸汽用量

□机械制造公司 伊丽艳

近期,为降低白区工段的蒸汽用量,金华万里扬机械制造有限公司(以下简称“机械制造公司”)白区工段及安全装备科成立了蒸汽降本项目小组。通过全面分析和多次论证,小组决定以加装自制蓄热桶的方式减少蒸汽使用,最终达到降本目的。

此降本方案原理在于蓄热桶的泡沫层能起到隔热保温的作用,连接管路能够收集到发泡机排出的废气热量,然后通过循环热泵供给给热化仓加热,从而减少蒸汽的使用。蓄热桶的泡沫层由车间物料桶外泡沫沫切割剩下的边角料制成,无需投入高昂的配件费用。确定降本方案后,小组进行

了自制安装并顺利投入使用,预处理处熟化的蒸汽用量可下降10%左右,预计一年可为公司节约成本5万元。

降本增效,重在落实,贵在坚持。多年来,机械制造公司一点一滴深挖掘,一分一厘巧增效,通过持续不断开展降本增效工作,有效推动了公司高质量发展。

春来踏春 毅行双龙

本报讯(公共事务部 陆文娟)阳春三月,草长莺飞,正是赏春的好时节。3月19日,万里扬团委举行了走进春天毅行活动。

此次活动分为两部分,一是参观金华双龙电站纪念馆,了解毛泽东当年考察电站的历史事迹。二是毅行踏春活动,全程徒步毅行3.5小时,不仅让员工领略双龙风景,感受春天盎然生机,也锻炼了身体,磨练了个人意志,增进了团队凝聚力和向心力。

活动结束后,员工纷纷表示这种活动形式很好,可以在工作闲暇之际得到很大放松,加强沟通交流,以更饱满的工作热情和干劲投入到工作中,以后要多参与、多带动周围同事共同参与到这样的活动中来。



万里扬： 别样妇女节 情暖“半边天”

本报讯(记者 徐蕾)三月春风和煦,第112个“三八”国际妇女节如期而至。万里扬集团总裁吴月华向全公司工作在战线上的女员工们致以亲切的问候和诚挚的祝福,感谢她们对万里扬事业的辛勤付出,希望她们继续发挥“半边天”作用,积极展现巾帼风采,快乐工作、幸福生活,为万里扬发展贡献智慧与力量。

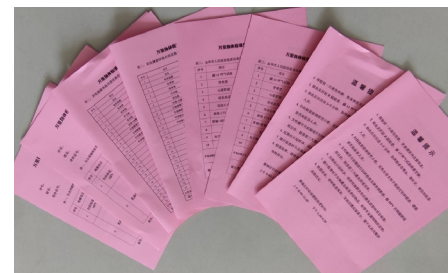
为了让全体女员工们度过一个温馨难忘的节日,感受到来自万里扬大家庭的关爱,万里扬集团妇联组织开展了丰富活动。

送礼物



送上精美礼物,表达对女员工的节日问候与祝福,让她们感受到节日喜悦,增强了归属感和幸福感。

送健康



组织健康体检,让女员工及时了解自身健康状况,减少重大疾病风险,以更好的精神状态投入到工作中。

送温暖



开展走访慰问,给困难女员工送上节日祝福与慰问礼品,鼓励她们勇敢面对困境,坚定生活信心,使她们真切体会到“娘家人”的温暖。

毛彦勤： 让青春在万里扬开出绚烂之花

□锻造工厂 王欢



毛彦勤,1995年出生,本科学历,2018年加入万里扬,目前为锻造工厂正火工段工段长,2021年被股份公司制造中心评为“优秀班组长”。

初入万里扬,毛彦勤刚刚从学校毕业,“95后”的他身上有着同龄人少有的成熟,工作中干在前、冲在前,他的主动学习和勇于担当的精神给人留下了深刻印象。“小伙子工作主

动性很强,任何事情不用催,自己就会主动去看、去学、去问,所以很快能独当一面。”杨象勇是锻造工厂的技术经理,毛彦勤刚进厂时一直跟着他学习。2018年7月,成为工厂技术员的毛彦勤负责模具的跟踪调试,当时CVT25输入压板及输出压板的模具还不成熟,经常会出现粘模现象,影响产品质量。他就现场不断地拆模、修模、改图纸,连续奋战了四夜,成功解决了粘模问题。

凭借扎实的技术实力和踏实的工作作风,毛彦勤赢得了领导的肯定和大家的认可,2019年被任命为乘锻工段副工段长,2021年又被任命为正火工段工段长。肩上的担子更重了,他不敢有丝毫懈怠,全力以赴奋战在工作岗位上。面对CVT18和CVT25内齿圈组织和硬度不达标的大难题,毛彦勤一次次和厂家讨论沟通,虚心请教工厂技术前辈,查阅大量相关资料,通过不断调整正火加热温度、速冷风速等相应参数,最终使两项指标均符合标准,产品质量达到合格。

四年耕耘,毛彦勤从一个热血青年,磨砺成了锻造工厂最年轻的工段长,成长为既懂技术又会管理的复合型人才。他说很幸运一毕业就来到了万里扬,这个大舞台让他得到了比同龄人更多的历练,他很热爱这份工作,会继续踏踏实实努力干好。

于斌：奔跑中成长

□乘变金华基地 常勇

于斌,1996年出生,本科学历,2020年加入万里扬,现任乘变事业部质量部质量员,2021年被股份公司评为“先进个人”。

大学毕业后,于斌的第一份工作是乘变事业部金华基地三坐标检验员,他通过勤奋钻研,很快熟练掌握了三坐标、圆度仪等仪器的使用,并能够独立解决模块内遇到的测量程序调整、普通设备故障修复等问题。当发现检测数据异常时,他总是第一时间对检测程序、设备测量精度、检测工件的清洁度进行仔细检查,确认具体问题原因并及时反馈相关单位,确保了检测数据的及时性与准确性。

由于在工作上沉稳出色的表现,2021年初,公司安排于斌负责来料检验管理,经过半年时间的历练,他成长迅速,无论是台账管理、员工培训还是不合格零件评审,都干得有声有色,他还主动结合实际提出了优化进货检验流程的建议,有效遏制了不良品及不合格品的流出,保证了检测过程的准确性与及时性。

2021年下半年,于斌被调到质量部负责质量体系审核工作,主要审核质量管理体系是否符合体系要求。为了能够快速上手这份工作,他用了近3个月去认真学习体系文件和深入了解各模块实际工作开展的过程,做到理论与实践相结合。刚审核时,大家也会对这个年轻小伙打个“问号”,但很快于斌一丝不苟的工作态度,审核中的严格把关,如数家珍地对标准,快速准确指出不符合项,都让受审核部门刮目相



看,尤其是审核之后,于斌还会组织会议一起讨论整改方案,制定整改措施,真正帮助各部门将体系中的工作落到实处,减少了生产过程中的质量隐患,这种专业负责的工作态度,让于斌备受大家认可。

一晃于斌加入万里扬已经两年多时间,他始终保持着刚参加工作时的热忱,在工作中不断学习,在学习中快速成长,努力奔跑,不负韶华。

吕贵宾： 认真负责 甘于奉献

□商变蒙沃基地 米瑶琨



吕贵宾,1982年出生,2002年入职万里扬,现任商变蒙沃基地总装车间一区生产经理。曾获2016年股份公司先进个人、2017年股份公司先进个人、2021年股份公司先进个人。

从最初的总装车间装配线一线员工,到流水线副班长、班长、生产经理,入职二十年来,吕贵宾通过突出的个人业务能力和认真负责的工作态度,得到了同事和领导的认可。2021年,在蒙沃基地提出了“3+1”生产模式后,吕贵宾积极响应并严格执行,每天与生产部至少对接汇报两次,积极协调各部门人员,确保生产计划按时交付入库。

吕贵宾不仅有出色的工作能力,而且愿意为自己的工作不断付出。在2021年的9-11月,工厂抽调了一批流水线人员支援金华工厂,车间里只保留了一条装配线。在面临任务重、零部件到不及时的情况下,他合理统筹生产计划,身先士卒奋战在生产一线,圆满完成了各项生产任务,全年累计完成入库8万余台。

二十年如一日的坚守,吕贵宾用实际行动践行对工作认真负责、甘于奉献的奋斗者精神。

王卫军：认真做好每一件事

□万里扬能源 肖定森

王卫军,1986年出生,2020年加入万里扬能源公司,现任能源科技研究院北京分院系统研发部高级经理,2021年被万里扬能源公司授予“先进个人”称号。

加入公司之初,王卫军一人承担了后端开发任务,在时间紧、任务重、要求高的情况下,先后完成了镜像交易系统、合同管理系统、储能云平台系统的开发及软件系统的迭代更新工作,软件系统在实际业务应用中取得了良好效果,为公司业务扩展提供了强有力支撑。

在繁忙的工作之余,王卫军也十分重视团队建设,成功组建了包括后端、前端、UI及运维人员的软件系统研发团队,并定期组织研讨交流,提升了团队技术水平;同时他也积极开展标准建设,制定了代码开发规范和产品测试标准,规范了开发操作流程;此外,他重视软件的安全性及可靠性,部署了OpenVPN(虚拟通道),并建立了数据服务器双机热备机制,进一步确保了公司数据安全。

2022年,万里扬能源业务布局范围进一步扩大,王卫军的工作更加忙碌,目前正在推进的开发项目已有6个,涵盖



了项目管理、合同管理、仿真计算等多个方面。他一如既往的奋战在岗位上,认真做好每一件事。

丰朝文：在平凡的岗位奉献光和热

□同步器工厂 蔡勤利



丰朝文,1969年出生。2007年加入万里扬,目前为同步器工厂机修工,2021年被股份公司评为先进个人。作为万里扬的老机修工,丰朝文一直在工作中兢兢业

业,常常主动承接难度大的维修工作。只要工厂需要,不论白天黑夜还是节假日,都能看到他在设备前忙碌的身影。去年12月,工厂试制重卡9G90系列新产品,从其他工厂调拨了3台需要大修的外磨机,但因为试制时间紧急,机器来不及委外大修。丰朝文主动拿下这块难啃的“硬骨头”,他凭借多年的维修经验很快找到问题点,但抢修却需要时间,为了尽快完成任务,那些天的午饭和晚饭都在车间里解决,基本没有准点下班的时候。12月的天气异常寒冷,丰朝文却干得挥汗如雨。经过十多天的抢修,设备顺利运行,丰朝文也为工厂节约了数万元的设备搬运和大修费用。

在多年的职业生涯中,丰朝文积累了丰富的维修经验,精通滚齿机、挤齿机、拉床等多种设备的维保技术,他也一直把培养年轻人、做好“传帮带”当成自己应尽的责任,将自己的技能毫无保留地传授给徒弟,使整个团队迅速得到成长。

丰朝文表示,在万里扬十五年,他很珍惜公司给予的平台,能够不断接触到最新的设备,学习到最前沿的维修技术,这对个人也是很好的成长。他会继续用实际行动做好本职工作,为万里扬发展奉献自己的光和热。

龙钊：吃苦耐劳 不负使命

□机械制造公司 伊丽艳

龙钊,1972年出生,2017年入职万里扬,现任机械制造公司销售业务经理,荣获2021年股份公司先进个人。

龙钊来自绿水似锦,青山如屏的贵州锦屏,淳朴民风造就了他朴实谦虚、吃苦耐劳的品质。在担任公司技术质量科的技术员期间,除了负责质检申报及炉料入厂检验工作,龙钊同时还负责客户售后质量问题的处理,而伴随着公司2021年外销量的提升,为了更好地服务客户,龙钊更是承担起了销售业务经理的重任,主要负责水泵阀门类、机件及大型设备附件的产品开发,涉及的行业有医疗、化工、食品、风电、水电等。通过龙钊不断努力,他所负责的8个客户中,共有7个已与公司达成合作,顺利为其批量供货。

除了吃苦耐劳的优良品质外,龙钊的工作能力和态度一直都有目共睹。从2021年2月公司新项目立项开始,龙钊用3个月时间便完成了项目中所有产品的技术对接、试模、送样、验证等一系列工作,5月便成功实现了量产供货。而在5-12月期间,龙钊一直在跟踪产品的生产进度,对质量进行严格把关,对于客户的反馈及时作出调整,最终实现了月均300吨的供货量。截止目前,龙钊所负责的所有产品的开发按计划有序进行中。

疫情期间,为了顺利推进公司的开发计划,龙钊“全副武



装”做好各种防疫措施,出差对接各个客户的业务。据统计,2021年全年龙钊所负责的新产品销量总计近5000吨,为公司外销量提升做出了积极贡献。而面对艰巨的2022年开发项目,龙钊表示:“我要做的就是不差分毫地完成公司的年度目标,只有公司稳健发展下去,大家才能一起共同成长。”

郑伟健：不忘初心 砥砺前行

□轻卡变速器工厂 方瑶



一直勤于学习,提升自我,致力于产品工艺、质量的提升和体系的改善,从一名刚出校门、资历尚浅的技术员蜕变成了工厂的技术骨干。

在过去2021年,郑伟健在质量提升上提出并实施了多项举措,其中包括拆包物料配送上线、体系帮扶落地执行、质量百日活动等。在一次东风股份对工厂进行的日体系培训和帮扶中,郑伟健作为体系帮扶落地执行的负责人,积极主动地协调在项目执行过程中的种种问题。在郑伟健和各个员工的共同努力下,工厂的体系水平得到了东风主机厂的认可。

作为工厂的管理人员,郑伟健总是奋战在工厂一线,积极参与漏油、轴承和换挡等多个专项项目小组。在年前开展的发扭力复检工作中,为了避免产品质量问题的发生,郑伟健通过不断验证和改善,对高端G系列的物流配送和零件清洗环节进行了详细的规划,最终为车间打造了一套合理且标准的作业流程。之后,郑伟健为各个员工进行了新流程的讲解和示范,用自己的实际行动为员工们作表率。

砥砺前行,奋斗不止。郑伟健用十年的青春和汗水,在自己的岗位上发光发热。他表示,感谢万里扬提供平台,在之后的工作中也将不忘初心,继续提升自己,为公司发展贡献力量。

杨道荣：把每一件事做精做专

□齿轮二工厂 鲁开河

杨道荣,1977年出生,大学本科学历。2003年入职万里扬,现任齿轮二工厂热处理工段工艺工程师,曾获2020年股份公司优秀提案奖,2021年股份公司先进个人。

入职以来,杨道荣一直工作在齿轮二工厂的热处理工段,致力于产品工艺的改善和提升。在过去的2021年,杨道荣参与了一系列热处理产品质量提升、热处理降本、新产品试制、现场工艺提升维护的工作,取得了可喜的成绩。在杨道荣与其他同事的共同努力下,热处理工段直报报废率顺利达成预期目标;MT部分齿轮增加装炉量,在双排连续炉满负荷情况下,预估年降本8万余元;经多次研究尝试后更换了热处理渗碳设备重油污清洗剂,预估每年可节约5万余元。

每一份成绩的背后,离不开过硬的实力和坚持的态度。对于杨道荣专业技能和工作态度,他的同事都给予了很高的评价。在2021年的10月15日,齿轮二工厂热处理双排连续炉停止生产17小时以上,因浅渗层停炉生产时间太长,工艺调整难度大,产品渗层很容易超深。得知此消息后,杨道荣火速赶往现场,为降低不合格率和报废率,他在现场进行工艺调整指导直到凌晨2点。最终,双排连续炉内的16盘零件,除了一盘渗层超差0.05mm外,其余全部合格。

作为热处理工段工艺技术的带头人,杨道荣一直努力为员工培养后备力量,主动积极地将自己多年的宝贵工作经验传授于新人。如今,杨道荣的徒弟之一熊俊已完全掌握作为



工艺工程师的基本工作,并开始教导新员工,完成了从徒弟到师傅的转变。这不仅是技术的传承,也是万里扬精神的延续。

19年的坚守,杨道荣用实际行动诠释了“把每一件事做精做专”。他表示,感谢万里扬的信任和栽培。在之后的工作中,将会继续不断提升自己,为公司的发展贡献力量。

春三月

□乘变芜湖基地 柳萍萍

步入阳春三月，几场轻快的雨水彻底冲刷掉残留的料峭春寒，天气在回暖，生活在充满希望的田野上悄悄发芽，只为奔赴春天这场远道而来的浪漫。

想了无数个关于春天的文案，都不及此刻的春暖花开。三月春花渐次醒，看园内百花争艳，陌上花开成海，芬芳迷人，赏心悦目。樱花是春天最美的落笔，那洁白的花瓣包裹着粉红的花蕊，或含羞掩面，或笑逐颜开，一簇一簇地点缀在枝头；置身在一树一树的樱花下，仿佛步入一片粉黛云烟，朵朵樱花如霞似雪，映红天际，花开在枝头，春便上心头。春三月似柔情少女轻歌曼舞，一笑是姹紫嫣红，一颦即落英缤纷；莫待四月芳菲尽，花谢花飞无处寻。

春三月，绿草如茵，万物复苏，大地生机勃勃，木叶欣欣向荣，一切生命仿佛都随着春天的到来破土而出；春三

月，煦风阵阵，如母亲般温柔抚摸，似山泉般沁人心脾，吹皱了湖面，吹青了柳叶；春三月，细雨霏霏，淅淅沥沥，如烟似雾，染红了桃花，绘绿了秧畦；春三月，碧空如洗，莺歌燕舞，阳光温和，倾泻了满城的春色，温暖了万物的新生……春三月的河山明媚绚烂，春三月的梦乡满是香甜，春三月的模样灵动自然。

人们总在萧索单调的冬季里，盼望春天的万紫千红。盼望她的草长莺飞，丝丝拂堤；盼望她的千树琼花，碧波涟漪；盼望她的兰馨蕙草，润物如酥；盼望她的繁花似锦，落红如雨。然后在春意阑珊时，期待夏天的热烈奔放。期待火辣辣的太阳和一场倾盆大雨的酣畅淋漓；期待鸣蝉高枝，蒲扇摇曳的惬意；期待海边沙滩，从从蕉叶下的邂逅；期待繁星多多，蛙声阵阵，萤火虫提着灯笼夜游；期待荷风

送香，裙摆舞动，万物野蛮生长，郁郁葱葱。

春三月正值踏青好时节，窗外百鸟鸣春新花栖木，人逢此景欢喜由心生。公园里兜售风筝的小贩，他们是在吆喝春天呢。孩子们脱掉厚重的棉衣欢快地奔跑着，手中的线儿越放越长，风筝飞越高，那迎风飞扬的是他们自在翱翔的童年啊。女孩子戴着用柳条和野花编织的花环在草坪上翩翩起舞，青少年三五结伴地骑着单车晃悠悠，随手抓一束风，便是一整个春天啊。纵然疫情反复，山河有恙，人们对于春天的渴望与想象从来都不会停止。

春三月应是一年希望的伊始吧，溪流会涨，云朵会慢，白昼越来越长，希望也越来越大。人生恰如三月花，正道春光无限好！春三月，愿你我一路出发一路生花，愿你我不负春光不负自己，愿一切美好都像春天一样如期而至。

珍惜拥有 活在当下

□轻卡变速器工厂 方瑶

日子一天天按部就班地过着，平淡无奇。

三十而立的年纪，心里总有一些难以诉说的感慨！其实每个人心里都明白，只是不善言辞把很多事情深藏于心，或悲或喜或聚或散，交织的困扰，带着流年，迈着步伐，望着远方，走着走着有些人近了有些人却远了！儿时的梦想也变得遥不可及。

我偶尔在想何为幸福，也和朋友讨论过这个话题，发现不同的人对幸福的定义也有所不同，闭目浅思，脑海中浮现出一幅幅画面，也许是妈妈变着花样倾注的每一顿爱心；也许是遇到困难时亲人们强有力的拥抱；也许是带着孩子在游乐场留下开怀的欢笑；也许是通过自己的努力得到认可的那份满足；而这些幸福的画面在日常生活中都能

体会到，只是我们太容易忽视了家人、朋友的帮助与关爱。这两天被东航MU5735客机坠机的新闻充斥着，内心久久无法平静，感慨人生无常，失事客机乘客中有7人相约去参加追悼会，1人改签6人失联，最小的才十多岁；异地相恋的女孩为了早日相见，改签了机票；新婚妻子始终未收到丈夫报平安的消息；一切未知的事物，有时来的那么突然，想到生离死别的场面心里不禁一颤！

人生短短数十载，每个人都在为自己的生活不停奔波，无暇顾及身边亲近的人和事，总觉得时间可以再等等，等着事业有成归来时给予更多的物质和陪伴，总觉得时间可以再把握，彼此的误会和矛盾可以等下一次再解开；而当意外来临时，是否后悔当初的等待和犹豫呢？人生需要

做减法，少点计较就会快乐一些；少点欲望就会满足一些；少点分离就会幸福一些；少点埋怨就会包容一些；享受当下的快乐和幸福，不是比什么都重要吗？

珍惜现在，活在当下，让我们过好每一天。当新一轮的太阳升起时，新的一天开始，忙碌有序的工作，欢声笑语的陪伴，父母的康健，爱人的疼惜，这些看得见，摸得着，生活的烟火气息让人踏实，是我想要为之珍惜、呵护的东西，无关金钱的多少、地位的高低。

轻弹灰尘，幸福就在眼前，不在将来。从今天起，做一个知足快乐的人。

勿忘历史 致敬英雄

□乘变芜湖基地 恽玮

看电影《长津湖之水门桥》，这是一部描写抗美援朝战争的影片，在著名的水门桥之战中，中国志愿军战士们三炸“水门桥”，凭借简单的手枪、手榴弹和枪里的炮弹，直面美军的先进武器装备，一次又一次誓死猛攻，一直奋战到生命的最后一刻。电影让我热血沸腾，也让我热泪盈眶。

一炸水门桥：影片中三营长带领的九连奉命炸毁美军撤退必经之路水门桥。在水门桥附近与敌人展开激烈交火，第七穿插连又称“钢七连”接到驰援命令后，立刻动身前往水门桥。战士们冒着零下40度的极端恶劣天气，在风雪中跋涉前行，忍受着双手冻得黑紫的寒冷，冒着敌人的枪林弹雨，成功炸毁桥体。但美工程兵仅用一天多时间就完成桥梁搭建工作，他们利用周围的木料简易搭建一个木结构的桥面。

二炸水门桥：桥还在，任务就在！影片中五千里、五万里、余从戎，在“桥南高地”突袭指挥部，梅生和何长贵小队分别进攻桥南和桥北，平河小队控制桥面。与敌人奋力激

战时，平河抱着炸药包，冲出水泵房，想把坦克和桥面一起炸毁，他冲上桥面后，立刻暴露在敌军的火力范围内，身中数弹后抱着炸药包爬到敌人的坦克下，坦克碾压过他的身体，此刻炸药包掉在离他几米远的地方，平河再也没有力气去点燃炸药包。此时他看到水泵房里的五千里，立即扯着嗓子喊“向我开炮！”五千里痛苦万分，他望着战友，最后扣动扳机，平河、坦克、桥一起消失在火焰中。尔后美国少将史密斯大为震惊，下令“不惜一切代价，抢修水门桥”，美工程兵也展现了惊人的速度，利用钢材材料又在一夜之间快速修复桥梁。

三炸水门桥：前两次迅速修复，超出了志愿军的经验判断，却也燃起了他们不服输的斗志。电影中，第三次炸桥，志愿军殊死一搏。此时七连就剩不到十人，余从戎看见一队敌机向山下投放燃烧弹，为了保护战友的生命，他对敌机连续扫射，并在炮火中飞奔，生命最终定格在这一刻。梅生开着一辆履带车，嘴里衔着女儿的照片，驾驶燃烧的

车往山下冲，为那一边的五千里做好防护，火光冲天中，履带车重重撞在敌人的坦克上；五千里负责最重要也是最危险的任务，他披着白色布料与雪地融为一体，单枪匹马冲到桥面上，在生命的最后一刻，他扣动扳机完成了第三次炸桥任务。

抗美援朝战役粉碎了美帝国主义侵略朝鲜民主主义人民共和国并进而侵略中国的狂妄计划，打破了美帝国主义不可战胜的神话，为保卫远东与世界和平作出了重大的贡献，鼓舞了全世界人民反对侵略、保卫和平的信心，对国际局势产生了深远影响。

战争是残酷的，我们今天的幸福生活来之不易，岁月安好是因为有一大批民族英雄前赴后继负重前行，他们一直在守护国家的和平和安宁，致敬革命先烈三炸水门桥。历史远比电影更惨烈，我们永远不能忘记历史，愿我们中华儿女奋发图强不负先辈们为我们守住的大好河山。

山河无恙，人民安康，勿忘历史，致敬英雄！

万里扬文艺作品征集启事

为进一步丰富万里扬员工业余文化生活，拓展员工文艺交流与展示平台，展现员工良好的精神风貌和优秀的文化素养。万里扬编辑部在原有《万里扬报》4版文艺副刊的基础上，将在微信公众平台、网站、OA和企业微信同步开辟《文艺天地》栏目，现向广大员工及家属长期征集文艺作品，请大家踊跃参与。

一、征集要求

1. 征集面向万里扬全体员工及家属，家属需为直系亲属。
2. 文字作品：题材和体裁均不限，表达主题积极向上即可，字数控制在1000字以内，以word文档发送。
3. 其他作品：书法、绘画、摄影、手工作品等均可，名称自拟。书法、绘画、手工作品等不需要提交原作品，拍照后以JPG格式发送。拍照要求摆放平整，没有褶皱，画面清晰明亮。
4. 所有作品请注明作者姓名、所属单位及联系方式。

二、版权声明

1. 作品一经投送即视为同意在万里扬所属全媒体传播，采用即支付稿酬（多平台发布稿酬不重复支付）。
2. 作品需为作者原创，因抄袭、一稿多投等原因引起的各类纠纷，由作者承担一切法律责任。
3. 在《文艺天地》发布的作品，作者需签署《作品原创承诺书》。

三、征集方式

作品请通过公司OA发送给企业管理中心徐蕾或电子邮件发送至wxhy@zjwly.com。

万里扬编辑部
2022年3月

我有一个小丫头

□商变蒙沃基地 龚皓

我有个性格倔强的小丫头，刚上小学就个性突显，喜欢唱歌跳舞，性格活泼开朗，处处强调自我。小丫头小学三年级上学期的成绩还不错，考了全年级前20名，我还参加了学校的颁奖仪式，全家都夸她有出息，倒是很冷静地嘱咐她，不要骄傲！

下学期刚开学我接到班主任电话，说孩子上课不听课，还打搅别的孩子学习，我这个暴躁脾气，立即又是一场教育和被教育的辩论赛。那时的我仅懂得用简单粗暴的方式对她进行教育，除了批评就是指责，还要求她承认错误并道歉，一番操作后又是岁月静好。

小升初临近考试的那几天，小丫头忙里抽闲的玩小度、看电视，我终于忍不住发火了：“你要是考试考不好，你看着是不是得挨揍！”她小嘴一撇：“你天天就是唠叨，如果我把时间都放在学习上，岂不是浪费了我的美好童年时光！”说出来我也开始沉思，是啊！童年只有一次，如果回忆里只有学习该是多么枯燥乏味。我自己也是这么过来的，怎么到女儿这就理解她了呢？

小丫头初一开学不久常说的话就是：“妈妈，你做好准备哈，青春撞上更年期！看看咱们谁能打过谁，哈哈！”我当时就是笑笑而已。周五下班回到家，累了一天的我，啥也不想做，懒坐在沙发里打开手机随意浏览快手、抖音，突然发现小丫头应该该放学了，怎么没在家呢？正在疑惑时电话铃响了：“妈妈，我今天在奶奶家，不回去了哈。”“为什么不回家？”“不为什么，回家总是听你唠叨学习学习，烦死了！”挂掉电话，莫名的气愤和失落，小丫头长大了，不再是每天缠着你买棒棒糖的小女孩了。“自己真的这么讨厌吗？”不禁自问！

青春是人生最美好的一段时光，但是不经意就过去了，看着家里的小丫头一天天长大，忽然觉得我的青春已经渐行渐远。我开始冷静下来，闭上习惯指责、唠叨的嘴巴，动脑筋想一想，我们和孩子之间到底哪里出了问题？为什么她总爱和我们“背道而行”？

叮铃的电动车铃声打破了我的思绪，一进门小丫头歪着头看着我：“怎么样？我不在是不是饭也吃不香了？我就知道你肯定还没吃饭，这是我从奶奶家给你带的水饺，快吃吧，我去学习了哈。”剩下我愣愣地还没反应过来，小丫头唱着歌进卧室学习了，说实话这一刻心里暖暖的。

真心希望她能学会快乐的学习，多彩的生活，永远做我引以骄傲的小丫头！

那头牛

□齿轮二工厂 鲁开河

幼年农忙时节，父亲总会向外婆家借牛犁地，后来家里总算买了一头小母牛，在全家人的精心照料下渐渐长大，割牛草和放牛是我放学后的重要任务。

有一次，村里有人家办喜事放鞭炮，响声震天动地，父亲再去看时发现牛栏里的牛不见了，于是全家人出门找牛。我和父亲听说崔家水库那边有个牛贩子，就打着手电在那户人家门口守了一夜，生怕牛被他们抓了去，结果一直到第二天天亮，也没有见到牛的身影。父亲很失落，又带着我去几个路口继续找，周边的几个村子找了个遍，累得我连推自行车的力气也没有。一直找到晌午，正想打道回府，爹哥过来说有头牛吃了别人家的白菜要赔偿，父亲欲哭无泪的脸上一下子有了神采，急忙说要去确认下是不是丢失的那头牛。当看到失而复得的牛时，父亲高兴得像个孩子，除了赔偿外，还特别给人家包了一个大红包，笑呵呵地牵着牛回家了。

这头牛还走失过一次，母亲连跑了几里地都没追上它，后来田里山上的找，挨家挨户的问，还找了好几次，也始终没有看到牛的影子，急得她都哭了。有人告诉母亲牛好像被牛贩子带回家了，母亲找过去，对方先是默不作声，接着就说不认识。母亲急得冲进人家屋子，房前屋后的找，还是没找到。她又不死心，仍在牛贩子家附近不停呼喊，终于在不远处的小树林里听到了熟悉的回应声，母亲顺着声音找去，只见牛被拴在了树上，因为绳子太短动弹不得，找到那一刻她喜极而泣。

这头牛养了十多年，于我有许多回忆，后来因为年纪大还是卖给牛贩子，牵走的时候牛似乎知道什么，居然掉了眼泪，而我们全家人也很是伤感。父亲年纪大了又提议养牛打发时间，全家人都反对，表示不想担惊受怕，也不想经历离别的伤感。而与那头牛的点点滴滴，始终萦绕在我的脑海中。

万里扬·艺术



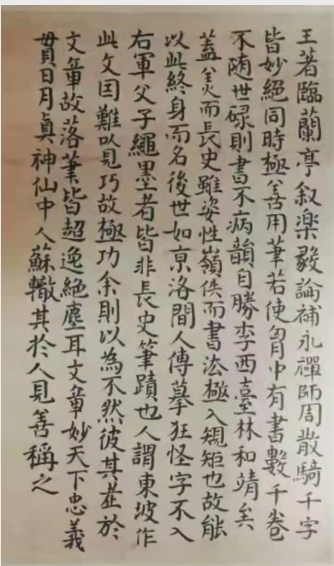
机械制造公司 伊丽艳



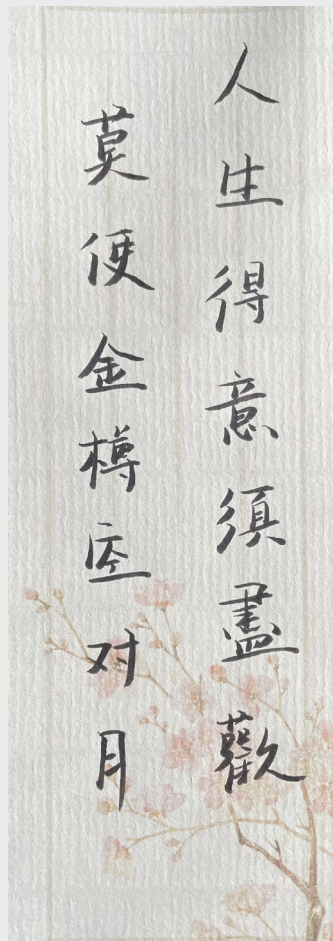
采购公司商务部师琴之女 张逸扬



壳盖工厂 李丽连



乘变项目管理部 付平利



机械制造公司 杨嵩