



守正创新继往开来 不忘初心接续奋斗

黄河清

2022 年 7 月 28 日

当今世界变革创新的潮流滚滚向前,百年未有之大变局催进传统制造业革命,智能制造时代已经到来。制造业革命正深刻影响着我国各项产业的发展,我们要坚持全球视野谋划,主动融入新一轮科技革命,在守正创新中抓住时代机遇,坚定自信把握方位,坚定不移发展实业做强做优制造业,加快打造国际智能制造高地,推动万里扬二次创业向前健康发展。

学深悟透践行以客户为中心的核心价值,始终把满足客户需求不断变化的需求作为我们唯一努力方向。

万里扬创立以来取得有目共睹的发展和进步,与我们长期坚持以客户为中心理念密切相关。公司正常纳税,给股东投资回报,每月按时发给员工工资,这些钱都是客户给的,这是万里扬存在的理由。在国内自主品牌商用车变速器乘用车自动变速器方面,万里扬依靠品质、服务、价格、交付等赢得客户的信任和认可,这是万里扬赖以生存的基础。当然,我们也有过深刻的教训,吃过不少亏,如未能搞清楚客户真实需求致使有的项目无法达成预期,有的产品因为没有及时满足客户需求变化导致市场被动。过去的实践告诉我们一个真理,客户是上帝,万里扬一切经营活动必须以客户需求为导向,以客户满意为准则,要始终把满足客户需求不断变化的需求作为唯一努力的方向。

我们每个人在经营活动中要学深悟透践行以客户为中心理念,悟透客户需求,精准定位客户需求,全面理解客户的真正需求。客户有什么需要不是用耳朵能听到的,唯有用心才能真正捕捉,找准客户真正的需求和痛点,做到有的放矢。一句话客户需求是最高准则。去年我们在延安会议上明确提出的“加强以客户为中心的能力建设”必须持续加大力度推进,要大力推进全业务流程以客户需求为导向,为客户交付高质量产品和服务、快速响应客户需求满足客户需要、为客户提供同质量同服务最优价格的“四项能力”建设。工作中要有拼质量、拼成本、拼快速反应的“三拼”精神,做到自我批判、改进不足,每天进步,始终以提高客户满意为目标,不

断成就客户梦想。

坚持守正创新,对标国内一流,参与全球竞争,积极培育可持续发展新动能。

守正创新是万里扬的优良传统。万里扬发展进程中也曾有过低潮和阵痛,但总能以强大的自我革新能力迸发出求生存求强求奋进的强大力量,一次又一次战胜各种挑战顺利走了过来。今年初公司确立继续坚定不移发展实业战略和“制造+储能”双主业发展模式,上半年又对制造板块深化改革进一步明晰战略定位,确立了制造业“科技引领开放创新,稳定发展汽车传动驱动系统,做强做优做大零部件制造”战略。制造业战略定位立足司情、立足实际、科学审慎,坚持守正和创新的统一,突出开拓进取。

在稳定发展汽车传动驱动系统方面,要一边鼓足干劲全力加快新能源传动驱动系统科技成果转化和产业化,形成现实生产力,一边做好传统总成件。轻微卡手动和乘变全主动等传动产品,坚持保稳定促发展,发扬敢啃硬骨头、勇打攻坚战的精神,坚决守住并扩大国内市场,大力开拓海外市场,做长做宽做强产品线。要强势进入重卡市场,敢与对手竞争,质量和性能超越对手,对标国内一流把重卡未来工厂打造成国内行业标杆。决战决胜商变全主动市场,重卡中卡轻卡全主动大戏帷幕将相继拉开,好戏开场,我们必须跑步舞台中央抢演主角。

零部件制造是重头戏。前几年铸造通过在市场上摸爬滚打走了出去,要继续一步一个脚印走扎实走更远。工厂市场化经营改革方向正确,要加大改革力度向前推进,争取更多工厂独立走向市场。从产业发展趋势及行业分析看,铸锻压可率先突破,早独立早形成新增长点。齿轮轴制造总体走高端路线,目标是“私人定制”,工序输出、制造托管,在全球智能制造大平台揽业务交订单。

树立精益化管理理念,依靠数字化工具,加快推进智能制造,打造万里扬“强企重器”。

为顺应智能制造“大时代”提前到来,万里扬要全身心投

入到心无旁骛打造智能制造的伟大工程中,力争通过五年努力,成为全球互联网智能制造大平台中的重要参与者,使智能制造真正成为万里扬的“强企重器”,助力万里扬品牌崛起。

万里扬有做好智能制造的优势。公司先进装备体系,长期在行业技术前沿探索实践经验,良好质量管控体系和成本优势,一支严格训练的产业工人队伍,还有我们对推进智能制造可能会遇到问题和挫折有着充分的思想准备,有勇于战斗敢于胜利的奋斗精神,有不破楼兰誓不还的决心。

推进智能制造必须始终坚持精益化管理理念,全面运用数字化工具,提升经营管理能力和水平,实现“质效双升”。智能制造的本质是由软件控制数据的自动流动,而数字化工具运用的抓手是数字中心建设,没有强大的数字中心万里扬智能制造走不到以后,所以目前重点是实现数字化制造,三年之内管理端在数字层面分析问题,这个能力打造出来,万里扬就能站在前列。要统一上下思想观念,干部队伍尤其中层人员主观上要迅速摒弃旧的工作方式与习惯,思想上与公司推动智能制造无缝接轨。工厂自动化必须全覆盖,不能自动化的产能坚决淘汰或更换。要通过大力改善组织架构、制造流程再造,开展对标管理,自上而下宣传贯彻,团队协作管理等途径,促进管理能力提高和整体运营效率提升,各工厂必须迅速有效推进工厂服务平台建设,打造一支技能过硬、素质优良的装备调整和维保队伍,为未来工厂建设打基础。

牢记初心使命,全面加强能力建设,凝聚共识接续奋斗。

文化引领战略,目标凝聚力量,做全球一流企业,建设万里扬员工命运共同体,围绕二次创业和未来五年发展的宏伟蓝图,是万里扬人的系统深入思考系统谋划,目标催人奋进举措务实有力,为我们接续奋斗二次创业新征程、开创守正创新新局面吹响了进军号角。

奋进二次创业新征程就要不忘初心,坚守理念,坚定信心。今天,我们比以往任何时期更加靠近愿景目标,更有信心

走深走实二次创业奋进路,更有能力打赢二次创业攻坚战。同时我们必须准备付出更艰巨、更艰苦的努力。要始终坚持万里扬统一的价值观念,坚守万里扬的“根”和“魂”。万里扬愿景自信、品牌自信和文化自信是万里扬人对自己所选择的发展道路的自觉遵守与坚定,是对未来前进方向的坚定信心,每个人都不要妄自尊大,要有志气有底气,“万里扬能万里扬行”这句话要从心底牢牢记住并用力喊出来。

奋进二次创业新征程必须建设一支有战略思维、勇于思考勇于探索勇于创新、具有二次创业全局观的管理技术人才队伍。要着力培养人才队伍的大局意识、开拓意识、创新意识,特别注重责任担当,不断学习、创新发展,统筹协调、目标管理、克难攻坚、员工工作、独立经营、全球视野、执行落实等“十项能力”提升。要根据公司战略定位,努力打造产品研发人才、智能制造人才、工程化人才及装备维保人才队伍。要全面加强能力建设,通过找标杆、定标准、树目标,推进各专业领域管理的持续改进和管理进步,不断增强解决实际问题的突破力,在实干中锤炼过硬本领。要培养具有独立经营能力的“领头雁”,要从绩效倾斜、容错机制、扩大决策权限等创造条件让有经营才华干部成长起来。

奋进二次创业新征程务必要做到守土有责,顽强拼搏,接续奋斗。蓝图已经绘就,逐梦惟有笃行。要“干在实处走在前列勇立潮头”,公司各层级领导要以刻不容缓的紧迫感,以决战冲锋的执行力,层层压实压细责任,层层传导动力,以实际行动和实际成效肩负起二次创业新征程“火车头”的使命担当。众人划桨开大船,全体骨干要做到既能干事又能共事,齐心协力干事创业,广大员工要知史爱企知责前行,敢于迎难而上,攻坚克难,建功二次创业新时代。只要我们心往一处想,劲往一处使,凝聚起干事创业精气神,就一定能够战胜一切艰难险阻,干出新成绩取得新胜利,成为“中国制造”不惧风雨的中坚力量,为中华民族伟大复兴做出新贡献。

(根据黄河清董事长在公司 2022 年中战略研讨会上的讲话录音整理)

万里扬集团获得浙江江山抽水蓄能电站项目开发权

本报讯(万汇通能源 王震)近日,浙江江山抽水蓄能电站投资主体招商的竞争性磋商中标结果公告发布,万里扬集团作为响应招商的投标人之一在竞争中脱颖而出,成为中标投资方。浙江江山抽水蓄能电站项目已于 2021 年 9 月被列为国家能源局《抽水蓄能中长期发展规划(2021-2035 年)》“十四五”

期间重点实施项目,这也是万里扬集团的首个抽水蓄能项目,对于构建新型电力系统、促进可再生能源发展、助力国家“双碳”目标实现具有重要意义。

浙江江山抽水蓄能电站位于浙江省衢州市江山市碗窑乡碗窑村附近,地处浙江西南部,与江山市直线距离约 10km,靠

近衢州、金华负荷中心,与衢州市、金华市和杭州市的直线距离分别约为 35km、100km、230km。江山抽蓄与衢江信安 500kV 变电站直线距离约 23km,接入系统和受、送电条件良好。

浙江江山抽水蓄能电站总装机容量为 120 万千瓦,预计静态总投资规模为 70 亿元,项目枢纽工程主要建筑物由上水

库、下水库、输水系统、地下厂房和开关站等组成,初拟上水库正常蓄水位 666 米,下水库正常蓄水位 255 米,调节库容约 1400 万立方米,首台机组并网发电工期 56 个月,总工期 66 个月。项目建成后,主要承担浙江电网的调峰、填谷、调频、调相及备用等任务。

万里神农荣获浙江省农业丰收奖一等奖

本报讯(万里神农 王京奇)近日,万里神农参与完成的“绍兴市农田土壤典型污染修复治理技术集成与示范推广”项目和“受污染耕地水稻安全生产技术模式集成与推广”项目分别荣获 2021 年度浙江省农

业丰收奖一等奖和三等奖。这已经是万里神农连续三年获得浙江省农业丰收奖,万里神农将持续聚焦健康农业和健康土壤领域,积极与科研机构、农技推广部门密切合作,在酸化

治理、受污染耕地安全利用、耕地质量提升等方面开展技术研发和示范推广服务,努力成为全省绿色农业高质量发展作出贡献。

万里扬 DHT300 项目入选 2022 年度浙江省制造业首台(套)产品工程化攻关项目

本报讯(记者 徐蕾)日前,浙江省经济和信息化厅公布了 2022 年度浙江省制造业首台(套)产品工程化攻关项目名单,万里扬 DHT300 项目入选 70 个重点项目之一。

浙江省制造业首台(套)产品工程化攻关项目是指以开发填补国内空白的重大短板装备、重点新材料、关键软件、产业链供应链“补链、强链”关键产品为目标,能在一到两年内实现不少于一项工程化应用或重大工程项目配套的项目。项目完成后的产品预期技术水平在同类产品中应达到国内领先及以上水平,或达到国家首台(套)产品推广应用指导目录产品指标

要求,促进制造和使用单位合作开展创新,加快工程化应用。

依托在混动技术领域多年的开发经验,万里扬 DHT 混动系统设计了一套高度集成设计方案,产品结构紧凑、效率高、成本低,在纯电动工况下,产品通过无级变速系统调速,可使驱动电机在中低转速区高效工作,不仅可增加纯电动工况下的续航里程,而且可有效避免电机高速工作带来的 NVH 问题,确保各种工况下经济性和驾乘舒适性达到最优。同时也是目前市场上具有最多工作模式的混动系统,具备并联、串联和功率分流等多种混动模式,可通过离合器

实现串联模式、并联驱动模式、功率分流模式的切换,具备全速域发动机直驱模式,可实现高压系统故障下车辆的正常行驶。

万里扬国内首创的宽速比、无级变速、多模式 DHT 混动系统将填补该领域国内新能源汽车混动系统技术与市场空白,符合浙江省十大标志性产业链供应链清单中节能与新能源汽车产业链的相关要求,项目实施将进一步实现新能源汽车动力总成系统“补链、强链”的目标。

本报讯(记者 徐蕾)8 月 17 日,浙江省工商联发布了“2022 浙江民营企业研发投入 100 强”榜单,万里扬名列其中,这也是继 2021 年后万里扬连续第二次荣登该榜单。

据了解,今年是全国工商联连续第 24 次开展规模以上民营企业调研,浙江省共有 1428 家年营业收入 5 亿元以上的民营企业参加,此次榜单以企业 2021 年度研发费用为标准排序产生。

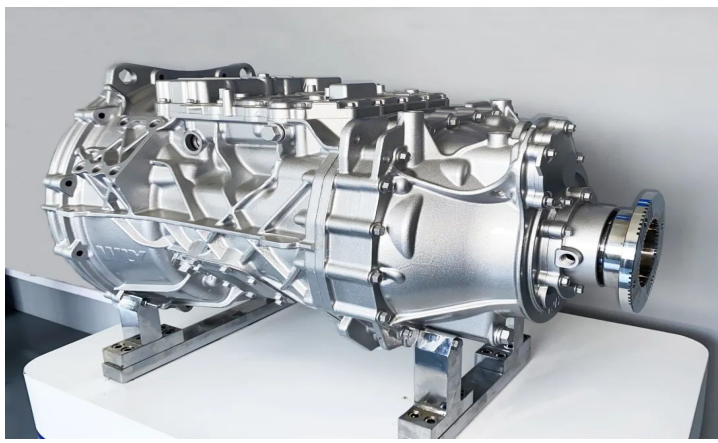
多年来,万里扬在研发上始终不吝投入,不断提升自主创新能力,促进科研成果产出,激发科技创新动能。目前,公司已经拥有国家认定企业技术中心、省级重点企业研究院、省级博士后科研工作站、CNAS 认可的汽车变速器实验室等,承担 10 余项国家重点新产品开发和省级重大科技攻关项目,拥有各类授权专利 560 余项,形成多个系列、数百个品种、千余款产品,在商用车变速器、乘用车变速器及新能源驱动传动系统领域均取得了丰硕的创新成果。

近年来,万里扬紧跟国家“双碳”战略,在新能源技术研发方面持续发力,每年保持较高的研发投入,尤其在混合动力汽车驱动总成方面取得了不错成果,已经完成了一款乘用车 DHT 混动系统和一款商用车混动变速器的开发,其中万里扬乘用车 DHT 混动系统是目前市场上具有最多工作模式的混动系统,可以实现混联、串联、并联等多种模式的传动;万里扬商用车混动变速器根据市场的不同应用场景提供对应的技术路线,确保了产品的舒适性和经济性,均为中国汽车“双碳”战略目标实现贡献了力量。

未来,万里扬将继续以创新作为引领企业发展的第一动力,持续加大科技研发投入,以科技赋能实体经济,为企业实现更高质量发展、迈向全球一流提供强有力的技术支持。

万里扬再次荣登「浙江民营企业研发投入 100 强」榜单

国内首款 带来更好的驾乘体验和经济效益 万里扬 10 档中卡集成式 AMT 变速器亮点十足



本报讯(记者 徐蕾)日前,专为中卡市场打造的首款 AMT 变速器——万里扬 10AG120 变速器进入整车标定的关键阶段,该款产品也是目前中国市场中第一款 10 档中卡集成式 AMT 变速器。

万里扬在商用车 AMT 领域拥有长达 15 年的研发经验。万里扬 10AG120 变速器采用国际先进技术路线设计,主要用于载货物流、自卸及专用车型,为主机厂客户提供了更系统的传动系统解决方案,也为用户带来了更好的驾乘体验和经济效益。

产品扭矩覆盖 900-1200 牛米,适用于 230-320 马力发动机,机械本体采用“主箱双中间轴+副箱行星轮系”结构,齿轮采用全磨齿工艺,壳体采用三段式铝合金结构设计,具有结构紧凑、承载强悍、传动平稳、噪音低、效率高等优势。

产品配置了三级过滤强制润滑及热交换系统,保证了油品更清洁,进一步提升了传统系统的可靠性和传动效率,标配 50 万公里长周期润滑油让用户更省心、省时、省钱。

产品采用集成式电控、气控系统,系统硬件全部来自国际一流供应商,电控软件联合国际知名技术服务公司共同开发,采用模块化架构及 V 型开发模式,具有清晰的模块化、流程的标准化优势及丰富的系统功能,针对不同应用场景进行定制化程序标定,让车辆驾乘舒适性及经济性都更为优越。

万里扬始终坚持以“以客户为中心”,不断满足客户持续升级的需求,推出高品质、高性能、高性价比的产品,为客户带来更优质的产品体验。

万里扬通过 Stellantis 集团供应商体系评审

本报讯(乘安芜湖基地 孟祥鹏)经过为期 20 多天的准备和内部审核,8 月 9 日,Stellantis 集团莅临万里扬乘用车事业部芜湖基地开展供应商体系审核。就在近日,万里扬接到 Stellantis 集团通知,公司通过了 Stellantis 集团 SEA(潜在供应商)评审。

Stellantis 集团是一家由 PSA 集团(标致雪铁龙集团)和菲亚特克莱斯勒集团(FCA)以 50:50 的股比合并而成的汽车制造商及出行方案提供者,为全球第四大汽车集团。新能源汽车领域全球汽车信息平台 MarkLines 发布了 2021 年全球纯电动汽车销量数据,排名第 7 位。根据 Stellantis 集团官网(英文),旗下包括 15 个汽车品牌,依次

为阿巴斯、阿尔法·罗密欧、克莱斯勒、雪铁龙、道奇、DS、菲亚特、菲亚特商用车、Jeep、蓝旗亚、玛莎拉蒂、欧宝、标致、RAM、沃克斯豪尔、覆盖超豪华、豪华、主流乘用车乃至重型皮卡、SUV 和轻型商用车等所有细分市场。此外,还有专门的移动出行、金融、零部件及服务品牌。Stellantis 集团拥有 40 万名员工,集团的生产制造业务遍布全球 30 多个国家,并在 130 多个国家和地区提供服务与产品。

万里扬主要从事汽车变速器和新能源汽车传动系统产品的研发、生产和销售,汽车变速器包括乘用车变速器(CVT 自动变速器和 MT 手动变速器)和商用车变速器(AMT 自动变速器、MT 手动变速器和 ECMT 电子离合变

速器)。新能源汽车传动系统包括纯电动电动汽车减速器、“三合一”和“多合一”电驱动系统、ECVT 电驱动系统、乘用车 DHT 混动系统和商用车混动系统。

此次公司顺利通过 Stellantis 集团供应商体系评审,有机会参与其项目对接和全球化招标,获得通过后将为 Stellantis 集团提供新能源汽车相关总成件和零部件。此外,公司通过 Stellantis 集团供应商体系评审,有助于进一步提升公司的品牌知名度和国际影响力,加快开拓海外客户市场。

后续,公司将积极参与 Stellantis 集团全球化项目招标,推动相关产品尽快实现正式配套供应。

万里扬 2022 年“骄扬”计划(三期)培训班 一阶段结业典礼圆满落幕

本报讯(记者 徐蕾)近日,万里扬 2022 年“骄扬”计划(三期)培训班一阶段结业典礼在金华基地举行,股份公司总裁顾勇亭、管理总监钱寿光、商变事业部质量总监袁德功、制造中心主任章建辉等领导出席结业典礼,金华基地全体新入职大学生参加结业典礼。

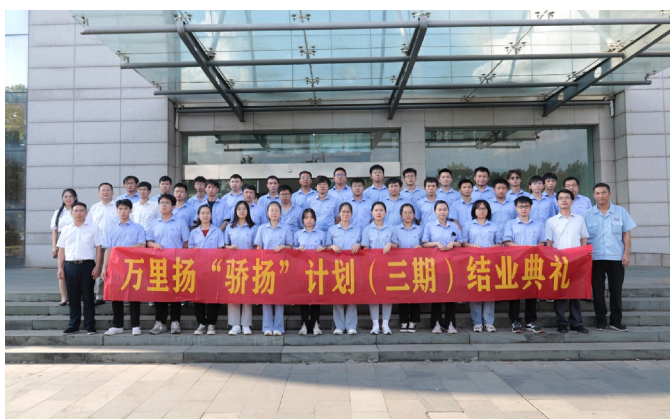
在结业典礼上,顾勇亭总裁对新入职大学生提出三点要求:要脚踏实地、追求卓越,要甘于奉献、勇于担当,要热爱生活、宽容自信。他希望大家能尽快融入万里扬,如初升的太阳朝气蓬勃、意气风发,以满腔的热忱撑起万里扬发展的美好明天。

章建辉主任作为骄扬三期培训班班主任,对一阶段工作进行回顾总结,并介绍了为期 9 个月的二阶段培养计划。他表示,骄扬是一种期望的寄托,一种精神的传达,一种精神的传承,希望大家继续扎根万里扬,不忘初心、砥砺前行。

商变事业部高永康、制造中心徐鄂鄂作为学员代表发言,他们对企业给予的培养、关怀和重视表示感谢,并分享了一阶段的培训感悟和收获,表示会在岗位上不懈奋斗、不负韶华。

现场还举行了颁奖仪式,陈宇轩、叶嘉豪、高永康获得优秀学员,苏生辉、徐鄂鄂获得优秀班委,第三组(苏生辉、张珂睿、蔡成凯、陈能浩、马博、马志童、莫卉娜、赖玉莲)获得最佳小组,侯大师获得最佳导师。

新入职大学生们还带来了精心准备的手舞、合唱、朗诵、乐器表演等节目,展示才艺风采,绽放青春活力。



万里扬混动变速器蓄势待发

去年以来,国内混动汽车销量以 171.2% 的增幅成为国内汽车市场的一大亮点。因而,2021 年也被称为国内汽车市场的“混动元年”。步入 2022 年,混动市场持续走强,各大车企新品轮番登台。不少人预测,今年混动车型销量有望创新高。

01 打响混动技术升级战

在“双碳”战略目标下,“可油可电”的混动车型成为汽车行业实现“减碳”的重要手段。随着混动系统技术不断成熟,性价比不断提升,自主混动车型在汽车市场上的优势日渐显现。混动车型受到不少消费者青睐,尤其在顶层设计的支持下,混合动力发展前景被广泛看好。

在市场需求和政策效应的助推下,集燃油汽车和电动汽车优势于一身的混合动力车型成为汽车行业的“宠儿”,混动路线成为自主企业品牌向上发展的重要抓手。

在国内,除了以比亚迪为代表的企业在混动领域持续高歌猛进外,奇瑞、长安、吉利、长城等自主品牌的混动技术也日渐成熟,并纷纷推出混动车型。2022 年,随着自主品牌头部企业多款混动车型的上市,国内混动汽车销量有望实现翻倍增长,自主混动车型的市场占有率有望进一步提升。

自主混动车型的高歌猛进,离不开自主混动产品成本优化与技术提升,更对发动机、变速器核心零部件提出了转型升级的需求。国内各大核心零部件企业纷纷掀起了布局混动的热潮,打响混动技术升级战。

“提起混合动力技术,自丰田第一代混动车型量产,至今已有 20 多年的发展历史。此前,国内混动技术开发并没有取得很大成功。一些混动车型在馈电状态下,燃油经济性和驾乘舒适性表现不佳。这与混动发动机、混动变速器等混动系统核心零部件缺乏专用化开发不无关系。”万里扬相关负责人告诉记者,相比传统燃油汽车,混合动力车

型增添电机驱动,使得车辆加速及爬坡等需要大功率、大扭矩输出的工况不再单独依赖于发动机,并且在车辆低速工况时,可使用电机驱动,以避免发动机处于低效区域工作。因此,从综合燃油经济性、动力性、驾乘舒适性等方面考量,今后混动发动机的开发重点方向应集中在常用功率需求下的效率提升。

02 双电机混动技术路线成主流

长期以来,以丰田、本田为代表的日系品牌混动车型占据着国内混动汽车市场的半壁江山。

2021 年,日系品牌混动车型销量占据混动汽车市场的 49%。不过,在混动汽车市场需求增长机遇持续释放的背景下,国内汽车企业发展混动技术的热情高涨,自主品牌车企的混动系统正加速迈向成熟,头部企业正以“分庭抗礼”之势加速崛起。

当前,双电机混动变速器技术路线成为不少热销车型的选择。“在混动变速器技术方面,双电机串联模式是实现车辆在市区工况下兼顾燃油经济性和驾乘平顺性的关键技术手段;并联模式是实现动力性与中高速行驶工况时提升燃油经济性的重要手段。这也是国内外主流车企采用双电机混动变速器技术路线的原因。”万里扬相关负责人表示,相比之下,单电机混动系统配备有多挡变速器,在动力性和中高速行驶工况下具有省油优势,但单电机无法实现串联或功率分流工作模式,导致车辆在低速中低车速下燃油经济性及驾乘舒适性表现较差。

双电机混动技术具有中低车速节油性能和驾乘舒适性的优势,现已成为混动技术的主流,也是众多企业混动车型取得市场成功的关键因素。例如,丰田 THS、本田 iMMD 及比亚迪 DM-i 等混动系统均采用了专用化双电机的混动变速器。

03 万里扬混动产品优势显著

双电机混动技术开启了混动汽车高速发展的大门,也成为变速器企业竞争的高地。有相关机构预测,未来,双电机混动系统将会成为自主变速器企业重要的技术发展方向。

“根据技术路线及实现功能的不同,双电机混动技术方案可分为功率分流方案、串并联方案和串联(增程)方案。”万里扬相关负责人告诉记者,依托在混动技术领域多年的开发经验,万里扬的双电机 DHT 采用专用化高度集成设计,结构紧凑、效率高、成本低,具备并联、串联和功率分流等多种混动模式,可通过离合器实现串联模式、并联驱动模式、功率分流模式的切换,具备全速域发动机直驱模式,可实现高压系统故障下车辆的正常行驶。在纯电动工况下,通过无级变速系统调速,可使驱动电机在中低转速区高效工作,不仅可增加纯电动工况下的续航里程,而且可有效避免电机高速工作带来的 NVH 问题,确保各种工况下经济性和驾乘舒适性达到最优。

当前,在混动变速器领域,万里扬智多星乘用车 DHT 混动系统和商用车 6HG55 混动系统等新能源汽车驱动系统产品齐发。其中,万里扬面向乘用车市场开发的智多星 DHT30/DHT40 等产品在动力性及中高速行驶工况的经济性上具有明显优势,当前已经完成 3 个客户的 A 样装车调试以及燃油经济性和驾驶性相关测试,预计将在 2023 年正式上市。

万里扬智多星 DHT 混动变速器混动模式多、灵活性更好,实现了混动工作模式全覆盖,在动力性及经济性上具有明显优势;同时,变速器构造比范围更大,极大地减小了电机尺寸,变速器轴向往尺寸只有 350mm,变速器含控制器重量为 116kg,体积小、重量轻,使其在成本及整车布置性能方面具有显著优势。

(转载自《中国汽车报》)

汽车制造业是国之重器,是实体经济的重要组成部分。二十多年来,万里扬始终逐梦前行,心无旁骛攻主业,扛起振兴民族汽车工业的使命担当,把企业发展与国家战略、民族复兴紧密结合起来,用国际视野前瞻分析汽车行业发展,坚持全球化战略,牢牢把握发展主动权,在科技创新领域不断向世界高端攀升,累积起强劲的内生力。

汽车产业是全球化程度最全面、全球竞争最充分的产业,万里扬始终用国际视野抢抓发展新机遇,一直坚持高端化、轻量化、自动化的发展方向,精准把握商用车国际市场的趋势,目前商用车变速器的销量已经稳居全国中轻型商用车变速器市场第一的位置,尤其是面向高端的万里扬 G 系列产品,凭借重量轻、噪音小、油耗低、换挡舒适等性能优势,搭载整车出口至东南亚、南美等国家和地区。

作为乘用车变速器领域的后起之秀,尽管万里扬 2015 年才进入该领域,但实力不容小觑。在万里扬自主研发的 CVT 变速器还未正式上市前,进口供应商牢牢掌控着定价权,中国汽车厂商全部依赖进口,成本很高。万里扬 CVT 变速器进入市场后,凭借与国际品牌水平相当的产品性能和质量、显著的成本优势,快速打开市场,实现国产替代。目前万里扬 CVT 变速器搭载吉利、奇瑞、比亚迪等自主品牌的多款车型出口至全球 80 多个国家和地区,其中 CVT25 变速器于 2019 年和 2021 年先后两度斩获“世界十佳变速器”殊荣。

新一轮科技革命和产业变革正在重构全球经济版图,全球汽车产业迎来再次转移,新机遇也随之开启。万里扬在新能源风口上紧跟国际趋势,进一步发掘技术难度更高的“蓝海市场”。依托在混动技术领域多年的研发经验,万里扬乘用车 DHT 混动系统和商用车 6HG55 混动系统成功问世,尤其是万里扬 DHT 混动系统国内首创的“宽速比、无级变速、多模式”技术,填补了该领域国内新能源汽车混动系统技术与市场空白。同时,万里扬顺应国际汽车行业高效节能趋势,加快推进新能源汽车纯电驱动系统的研发,EV 减速器、二合一等产品已相继上市,体积更小、效率更高的三合一、六合一等产品也将陆续投放市场。

智能制造作为未来制造的主要形态,是全球制造业新一轮竞争的高地。万里扬定位服务全球市场,从顶层设计到系统集成,积极打造互联网智能制造国际大平台,全力推动数字技术与工业领域的深度融合,努力成为全球互联网智能制造大平台中的重要参与者,为万里扬更好地走向世界助力。

要想成为世界级企业,就必须有在全球市场这个最大泳池中“游泳”的勇气和能力。万里扬未雨绸缪、超前布局,用国际视野开展对标,坚持面向全球找标杆,面向全球整合资源,努力向着全球一流目标迈进。



收获和进步 杨梦迪：亲身参与才能有所 《小提案 大智慧》

本报讯(机械制造公司 伊丽艳)杨梦迪,2017 年入职金华万里扬机械制造有限公司。凭借扎实的专业能力和认真负责的工作态度,杨梦迪从初入职场的新人成长为技术质量模块新产品开发小组组长。2021 年,杨梦迪所在新产品开发小组,成功开发 200 余种产品。2022 年,杨梦迪被任命新产品开发小组组长后,半年时间内开发了共 74 种产品,其中 29 种产品已经批量生产,为工厂加速产品转型打下了坚实基础。

在一次机壳产品的埋箱浇注试制中,杨梦迪发现有塌箱现象。经分析,该产品内部气室结构复杂,内部型砂紧实度难以保证,如果产品在重新粘模工艺设计、油漆将影响开发进度,不能按期将样件交到客户手中。为了尽快解决问题,杨梦迪和同事们便在埋箱岗位上进行了探讨研究,最终决定在埋箱时放置铁片起到固定内腔型砂的作用,保证铁砂子紧实度。按照该产品年销量 2000 件进行计算,至少能为工厂节省 6 万余元。同时,该项改进工艺也成为了机械制造公司首次研究并运用到目前产品埋箱的工艺,放置两块钢板便可实现重复使用。

“要以‘现场、现实、实物’为工作指导”,杨梦迪一直谨记公司领导的教诲,在工作中,他都会亲身参与到新产品的工艺设计,认真观察生产的各个环节,通过试制跟踪和改进,最终将新产品的工艺定型。杨梦迪表示,只有亲身参与其中才能有进步和收获,才能更好地为工厂的发展发挥作用。

万里扬 2022 年文化月活动获奖名单

公司级项目

“喜迎二十大·放歌新时代”线上 K 歌赛

- 一等奖:刘梦琦(杭州总部)
 二等奖:何勇(商变事业部轻卡工厂)
 宋丽(齿轮三工厂)
 陈静怡(新进大学生)
 三等奖:夏伟强(工艺工程院)
 伊惠娟 黄元文(齿轮三工厂)
 肖典(杭州总部)
 周艳瑶(采购公司供方管理部)
 方瑶(商变事业部轻卡工厂)
 郑扬帆(商变事业部轻卡工厂)
鼓励奖:汤华(杭州总部)
 米瑶琨(商变事业部蒙沃基地)
 黄敬莉(杭州总部)
 吴江(锻造工厂)
 朱雨佳(商变事业部金华基地)
 张国轩(新进大学生)
 许梦青(杭州总部)
 谭向君(杭州总部)
 李昌明(商变事业部蒙沃基地)
 郑瑜(齿轮一工厂)

“喜迎二十大·写一封家书”征文大赛

- 优胜奖:**
 张秀兰(齿轮一工厂)
 鲁开河(齿轮二工厂)
 伊惠娟(齿轮三工厂)
 王欢(锻造工厂)
 乔旭阳(机械制造公司)
 宋全美(商变事业部蒙沃基地)
 刘丕文(商变事业部蒙沃基地)
 方瑶(商变事业部轻卡工厂)
 沈夏非(商变事业部轻卡工厂)
 恽玮(商变事业部芜湖基地)
 陈玲娟(杭州总部)
 苏生辉(新进大学生)

“喜迎二十大·书画颂盛世”书画大赛

- 优胜奖:**
 付群女儿徐明艳(齿轮一工厂)
 邱加英女儿侯诗楠(齿轮一工厂)
 鲁开河(齿轮二工厂)
 李娅娟(齿轮二工厂)

- 刘荷海(齿轮二工厂)
 伊惠娟父亲伊一(齿轮三工厂)
 龙伟丈夫姜林波(齿轮三工厂)
 丁海燕女儿谭璐瑜(齿轮三工厂)
 谭明岐(商变事业部金华基地)
 张珂睿(字)(新进大学生)
 张珂睿(画)(新进大学生)
 马博(新进大学生)
 赵世乐(新进大学生)
 曾婉婉(杭州总部)
 舒琴儿子谢炎松(杭州总部)
 帅琴女儿张逸扬(杭州总部)
 吴开良(杭州总部)
 肖典母亲周华(杭州总部)
 熊光明女儿熊禹程(杭州总部)
 杨小志儿子杨子松(杭州总部)
 叶子玲(杭州总部)
 郑立栋(杭州总部)
 李丽连(壳盖工厂)
 陆东浩女儿陆虹瑶(壳盖工厂)
 马卫东金陈霞女儿马玉琪(商变事业部蒙沃基地)
 孙晓儿子谢荣达(商变事业部蒙沃基地)
 盛增之子盛国栋(字)(商变事业部蒙沃基地)
 盛增之子盛国栋(画)(商变事业部蒙沃基地)
 扈传焱之女扈育祯(商变事业部蒙沃基地)
 方瑶(商变事业部轻卡工厂)
 郑巨芬女儿周怡轩(商变事业部轻卡工厂)
 曹宇轩(商变事业部芜湖基地)

“喜迎二十大·开心答到底”线上知识竞赛

- 第一名:齿轮三工厂队
 第二名:机关队
 第三名:商变事业部轻卡工厂队

金华基地技能类项目

CVT18 变速箱拆装技能竞赛

- 一等奖:鲁明华(商变事业部金华基地)
 二等奖:陈盛旺(商变事业部金华基地)
 三等奖:王岳鹏(商变事业部金华基地)

检验员技能竞赛

- 一等奖:古淑英(齿轮一工厂)
 二等奖:冯亚玲(齿轮二工厂)
 胡禹斌(壳盖工厂)

- 三等奖:毛美萍(齿轮一工厂)
 陈梅(同步器工厂)
 周娟(齿轮二工厂)

齿轮测绘技能竞赛

- 一等奖:吴鹏浪(商变事业部研究院)
 二等奖:余慧文 余骏捷(商变事业部研究院)
 三等奖:付飞洋 王磊 方亮(商变事业部研究院)

电工技能竞赛

- 一等奖:方建洪(工艺工程院)
 顾明恒(齿轮一工厂)
 二等奖:何国强 朱波(齿轮一工厂)
 三等奖:柳赛明 陈乐平(齿轮二工厂)

粘模技能竞赛

- 一等奖:周凡(机械制造公司)
 二等奖:梁玉兰(机械制造公司)
 三等奖:邵益平(机械制造公司)

调整工技能竞赛(自动化双联机床)

- 一等奖:吴赞(齿轮一工厂)

调整工技能竞赛(加工中心)

- 一等奖:赵琛(壳盖工厂)
 二等奖:刘波(壳盖工厂)

调整工技能竞赛(磨齿单机自动化线)

- 一等奖:李航(齿轮三工厂)
 二等奖:王超(齿轮二工厂)
 三等奖:王丘杰(齿轮二工厂)

调整工技能竞赛(自动化外磨)

- 一等奖:刘小明(齿轮一工厂)
 二等奖:许冠(齿轮二工厂)

装配技能竞赛

- 一等奖:赵玉明(商变事业部轻卡工厂)
 二等奖:汪文锋(商变事业部轻卡工厂)
 三等奖:曹峰(商变事业部轻卡工厂)

机修钳工技能竞赛

- 一等奖:张志斌(齿轮一工厂)
 二等奖:胡泰瑞(工艺工程院)
 陈皓凡(齿轮二工厂)

- 三等奖:周崇海(工艺工程院)
 陈市翔(齿轮二工厂)
 李志广(商变事业部轻卡工厂)

中望软件 3D 制图技能竞赛

- 一等奖:李洲翔(商变事业部研究院)
 二等奖:徐苏航 吴志伟(商变事业部研究院)
 三等奖:朱叶 王行兵 钟晓华(商变事业部研究院)

金华基地文娱类项目

篮球赛(男子组)

- 一等奖:汪溢润 王成 郑超 魏彦杰 郑建豪
 陈逸 杨学海 王晨亮 陈昱玮 王磊
 二等奖:常振国 刘陈飞 曹忠 陈佳巍 施奕州
 方亚新 陈崇华 周浩群 应毅斌 张醒
 三等奖:陈宇轩 徐鄂 马博 张国轩 陈能浩 苏生辉

乒乓球赛(男子组)

- 一等奖:应胤成(商变事业部轻卡工厂)
 二等奖:苏生辉(新进大学生)
 三等奖:陶小应(同步器工厂)

羽毛球赛(男子组)

- 一等奖:周浩群(锻造工厂)
 二等奖:刘陈飞(齿轮一工厂)
 三等奖:魏海生(商变事业部金华基地)

羽毛球赛(女子组)

- 一等奖:马志童(新进大学生)
 二等奖:顾晓丹(壳盖工厂)
 三等奖:刘嘉婕(新进大学生)

最佳团体奖

- 第一名:杭州总部队
 第二名:商变事业部轻卡工厂队
 第三名:齿轮三工厂队

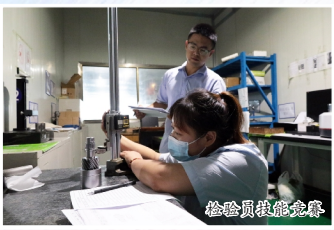
最佳组织奖

- 第一名:顾甜
 第二名:方瑶
 第三名:伊惠娟

光影回溯 万里扬 2022 年文化月活动精彩瞬间

编者按:万里扬 2022 年文化月活动顺利落下帷幕,今年总共开展 19 项活动,文娱类活动首次创新采用线上形式,让金华、芜湖、山东、杭州等各基地员工共同参与进来,受到了大家的热烈响应和积极参与。技能类活动紧密结合当前公司智能制造转型工作,营造“比、学、赶、超”学习氛围,有助于打造一支知识型、技能型、创新型员工队伍。让我们一起回顾活动的精彩瞬间,用光影回溯这个精彩盛夏。

技能类活动



文娱类活动



万里扬“喜迎二十大·写一封家书”征文大赛获奖作品(一)

给妈妈的一封信

□乘变事业部芜湖基地 恽玮

亲爱的妈妈:

那一年我背起行囊从老家出发,踏上南方的列车,奔向我的梦想……

时光如白驹过隙,今年是我加入万里扬的第五个年头,到现在我还能清楚地记得刚刚踏入职业生涯的场景,那一年我刚刚毕业,朝气蓬勃,小小的个头却满怀大大的梦想,通过了招聘考试,正式成了一名万里扬员工。入职培训时,老师和蔼可亲,让人如沐春风,她一番话让我受用至今“世界上唯一能改变的只有自己;不要放弃,人定胜天。”

培训结束后,车间主任带领我们参观了每一个车间,第一感觉就是干净清爽,地面上没有一丝油污,工装摆放整齐,油漆的区域定制线在厂房灯光下反射着光芒,工人身着整洁明亮的工作服,戴着安全帽和洁白的手套在机器旁认真工作,他们时而拿起标准件,千分尺对工件进行测量,时而在设备上调整参数,更换刀具,一张张年轻的

脸上满是专注的神情,各种进口加工设备一应俱全,车、铣、刨、磨、加工中心等在不停运转,零件在现代化的流水线上运行自如。变速器怎样从毛坯到成品,车间主任详细给我们做着介绍。作为机电专业毕业的我,那一刻就决定一定要扎根在这个企业做出成绩。

一切要从基层做起,我被安排在机加工车间实习,主要工作就是数控机床加工换挡齿圈,虽然在书本上学到了理论知识,但没有实践经验,第一次接触设备我显得那样笨拙,幸好有师傅带着我,师傅并没有让我马上上手,而是让我先在一边观察他的操作,在师傅的循循善诱下我学习了操作设备、学会了零件加工,也学会了各种检具的使用,后来我能独立操作,再到完全胜任岗位。每当加工一批零件后我总要反复测量,并时刻观察刀具磨损状况,在我工作期间能严格按照产量要求,保质保量的完成任务,废品率几乎为零。班组长经常在班前会上表扬我,努力也给我带来好运,机会都是给有准备的人,公司

进行内部招聘,班组长、工段长都极力推荐我参加,由于我专业对口,实习期间表现良好,顺利通过了笔试、面试,成为了一名设备管理人员,主要负责委外维修、设备维修保养、设备资产管理等,工作之余我不断学习机械、电气知识,为自己充电,在工作中发挥作用。现在是一名设备工程师,依然坚守在自己的岗位上,结合我的专业知识,我熟悉 CAD、CATIA、UG 等多种作图软件,处理完日常工作,利用专业所学,为生产线零件、工装出图纸,再给外协厂家加工……

亲爱的妈妈,在职业的跑道上我依然坚持着,从初中茅庐的大学生,蜕变成现代化的工作者,从稚气未脱的黄毛丫头,成长为有责任感的成年人。

万里扬公司是一个实现人生梦想的大舞台,在这里不断地完善自我,不断地充实自己,不断地挑战自我,拥抱一个更加优秀的自我!

给儿子的一封信

□齿轮二工厂 鲁开河

亲爱的儿子:

你好!

当你呱呱坠地那一刻起,注定了你我今生的父子情缘。

小时候,因为生活重担,只能将你和姐姐寄养在爷爷奶奶家。有一年中秋我回家,看见你跟在爷爷身后,远远用陌生的眼神看着我,爷爷提醒你喊爸爸,你最终也没有喊出口。那一刻,我满满的愧疚涌上心头。我一直在外工作,聚少离多的日子,让你缺失了父爱。不过你却很懂事,晚上奶奶炒菜的时候,你乖巧地在灶台前烧火,俨然有了小男子汉的风范。

一转眼,你的个头已经超过了你,我希望你能和姐姐一样,考上心目中理想的大学。姐姐用奖学金、一堆厚厚的荣誉证书、优秀的成绩和党员的身份从大学毕业。你马上进入高三冲刺阶段,作为你的父亲,我没有参加过一次你的家长会,也不能像其他家长一样接送你上下学,也无法给予你学习上的指导和帮助,我感到深深自责。

听你母亲说,你在学校的表现越来越好,靠自己的努力,从年级600多名提升到300多名,希望你能继续保持下去,再逼自己一把,冲刺到前100名内,当把不可能变为可能,你一定会为自己感到骄傲与自豪。

希望你在新的一年里负重前行,辛勤耕耘学业,做到青出于蓝而胜于蓝,让人生开出绚烂的花朵。

给爸爸的一封信

□齿轮一工厂 张秀兰

敬爱的爸爸:

家里一切都好吧!因为疫情原因我们已经三年没有在一起吃饭聊天了,虽然经常视频通话,不知道是时间还是距离原因,仍倍感思念。

都说女儿是爸爸的小棉袄,可我这个棉袄没有给爸爸带去温暖,这些年女儿不在身边,女儿不孝,想和您说声:“对不起,让您失望了。”有很多话想说,也许只有通过这种方式才能说出口。爸,还记得您当初非要让我去外面见世面吗?可我打心底是不想出来的,我不想离开您和妈妈,不想离开家乡,但那时候不敢说,可能内心也有一丁点对外面世界的好奇,现在一晃都已经12年了。

如今您最疼爱的小女儿已经长大,也有了自家的

庭,可我常常想起小时候饭桌上您的政治课,从小您就教育我,做事要脚踏实地,做人要诚实,记住吃亏是福。可能因为这个原因,我经常吃亏,却欣然接受。前几年您一直说我没有进步,没有上进心,现在一切朝好的方向在走,我已经换工作了,一直都在努力学习中。这些年我想了很多,不能一直活在过去和纠结中,让身边人都活的很累,只要您和妈妈平平安安,身体健康,就是我们的福气,还有您的外孙和外孙女,现在都已经长高了,都很能干,还有您的女婿,虽然不是您中意的,但肯吃苦肯干还是可以养活一家人的。所以啊,爸,您就放心吧!不要为我们担心,可能唯一遗憾的是距离,不能让我们经常在一起。

爸,您一直都是一个好学的人,也一直都是我最敬佩

的人。我知道您一直遗憾自己没能到大城市闯荡,您的那些想法希望自己没法实现,现在大城市的高科技都已经证实了。现在很多工厂都是自动化生产,有很多机器人、机器手,我们万里扬也有很多,有机会我拍个视频给您看看,看看是不是和您当初想的一样。万里扬真的是一个很大的平台,可以让我学到很多东西。

现在,我明白了您让我们到外面工作的目的,即使有百般不舍,可是为了我们不再过面朝黄土背朝天的日子,您牺牲了与儿女在一起的天伦之乐。作为女儿我想说,您养育了我,可我却不能伴您左右,是我一生的遗憾!爸,我想家了,想您了,也想妈了!

给爸妈的一封信

□机械制造公司 乔旭阳

亲爱的爸妈:

你们好!自过完年离家到今天,已经半年了,这么多年来,即便是上大学,也从未与你们分别如此之久。2021年的5月,我离开生养我的故土,来到了浙江金华,来到了万里扬。1100公里,这是我与家乡的距离。

小时候,遇到伤心、难过的事情,我总是会扑到父母的怀中,哭个痛快,哭完便很快将它忘掉;现在,工作、生活中遇到困难,受到委屈也只能自己强颜欢笑,与你们打电话也通常是报喜不报忧,因为不想平添你们无谓的烦恼。

小时候,我总会在放学时缠着爸爸,去给我买两块钱三根的烤肠,五毛钱一包的魔法士干吃面,两毛钱一块的泡泡糖,只因其他同学有的我也要有,而爸爸总是会满足我的要求。现在,自己工作赚钱了,也明白了赚钱的艰辛,更加体会到你们的不易。

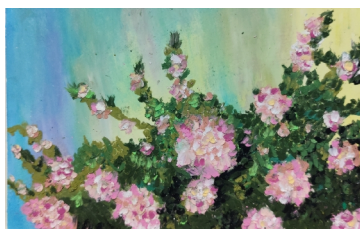
在家的時候,我总是嫌妈妈过于唠叨,吃饭时要唠叨,睡觉时要唠叨,打球回来要唠叨;如今离开了家乡,离开了父母身边,也很难再听到妈妈的唠叨,才发现妈妈的唠叨更包含着对我的关心和挂念。6月份的时候,我与你们

说7月份要回家,7月份的时候,我与你们说8月份回家;现在8月过了三分之一,因为疫情,我可能又要食言了,不知这疫情何时才能消退,也不知我何时才能够回家看看。

去年离家前的晚上,我与陈焯在他家楼下闲聊,我对他说:“等我们以后组建家庭,生儿育女了,我们能做到我们父母这样么。扣心自问,我应该做不到。”你们虽然没有给予我大富大贵,但却给予了我无微不至的关爱。

最后,希望你们在家一切顺利,身体健康,也希望我早日回家。

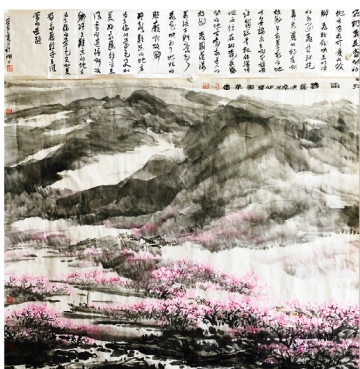
万里扬“喜迎二十大·书画颂盛世”书画大赛获奖作品(一)



齿轮三工厂 丁海燕女儿谭瑞瑜



壳盖工厂 陆东浩女儿陆江瑶



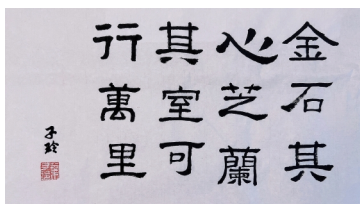
杭州总部 肖典母亲周华



杭州总部 杨小志儿子杨子桢



新进大学生 赵世乐



杭州总部 叶子玲



杭州总部 熊光朗女儿熊高程



齿轮二工厂 李姝娟



齿轮三工厂 龙伟文夫妻林波



齿轮三工厂 伊惠娟父亲伊一



杭州总部 帅琴女儿张逸扬



新进大学生 张珂睿

乘变事业部轻卡变速器工厂 方瑛

(征文大赛和书画大赛获奖作品排名顺序不分先后,分两期登出)